

**CMP ARLES**Constructions Métalliques  
et Préfabrication d'Arles

1, Rue Copernic - Z.I. Nord - 13200 ARLES

☎: 04.90.93.33.30 - Téléfax:04.90.93.33.31

Mail:contact@cmparles.com

DEPARTEMENT CRYOGENIE SOISSONS

13, Avenue de Coucy

02200 SOISSONS

☎: 03.23.93.60.69 - Téléfax:03.23.93.60.78

Mail: cryo.soissons@cmparles.com

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 1/9

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH


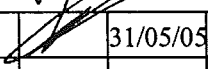

Engineered System N° :

# 1 RESERVOIR DE STOCKAGE LIN 1000MT

## 1 X 1000MT LIN STORAGE TANK

### ITEM B 72001

**TUBULURE R4 (DN80)**  
**NOZZLE R4**  
**GAS RETURN, P73102**

2		31/05/05	HONNONS		31/05/05	HULIN		31/05/05	LEBOUCQ		
1		23/12/04	HONNONS		23/12/04	HULIN		23/12/04	LEBOUCQ		
EDITION EDITION N°	REFERENCE CLIENT REF.	DATE	NOM NAME	SIGN.	DATE	NOM NAME	SIGN.	DATE	NOM NAME	SIGN.	ETAT D'AVANC. STATUS
			REDACTEUR DRAWN UP BY		VERIFICATEUR CHECKED BY		APPROBATEUR APPROVED BY				

Projet : **ASU No.9 KOSICE**

Project

Classement CMP Arles :

CMP Arles document N°

**783-116.R4**

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes  
précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 2/9

Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH

Plan N° : 783-116.R4

INDICE DE REVISION: 0/A/ / / / /

revision number

Page	DESIGNATION <i>description</i>	INDICE DE REVISION									
		<i>revision number</i>									
0	A	B	C	D	E	F	G	H			
1	Front page	1	2								
2	List of current revisions / subject of modifications	1	2								
3	Elevation view	1									
4	Orientation view	1	2								
5	Details 1 to 3	1									
6	Details 4 and 5	1									
7	WPS table	1	2								
8	Part list / packing list for nozzle R4	1									
9	Part list / packing list for nozzle R4	1	2								

**OBJET DES MODIFICATIONS***Subject of modifications*

INDICE DE L'EDITION <i>Edition N°</i>	OBJET DE LA MODIFICATION <i>Subject of the modification</i>
1	Première diffusion / <i>First issue</i>
2	<i>Modified J21 and added in partlist item 7</i>

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

*This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.*

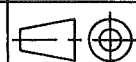
**Dossier CMP Arles : 783**

Page/Sheet 3/9

**Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH**

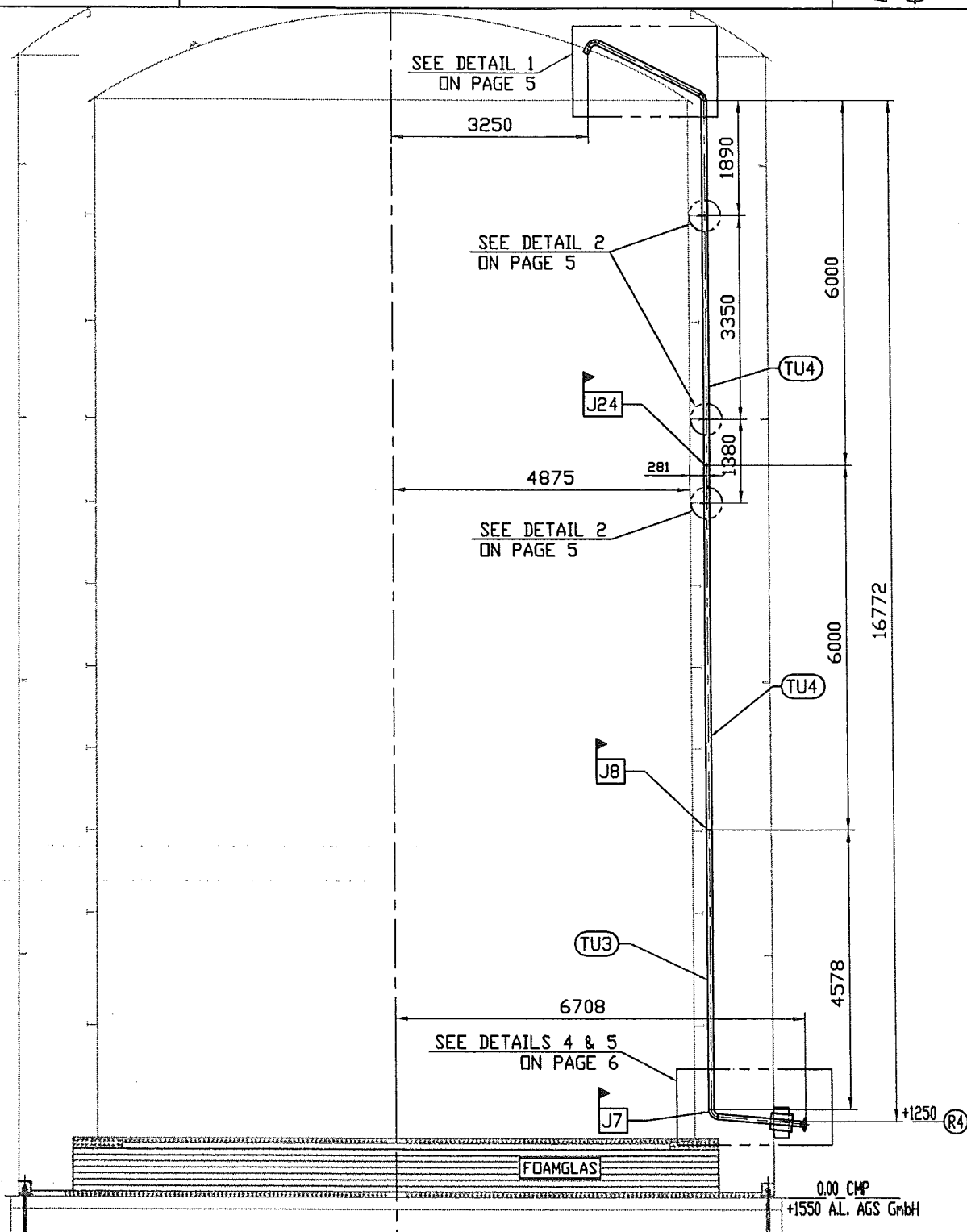
Engineered System N° :

Rev 0

**Plan N° : 783-116.R4****ELEVATION VIEW**

Echelle/Scale

1/100

**Welded joint J7 - J8 and J24 see WPS on page 7****For partlists see pages 8 and 9.**

**Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.**

*This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.*

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 4/9

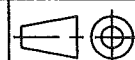
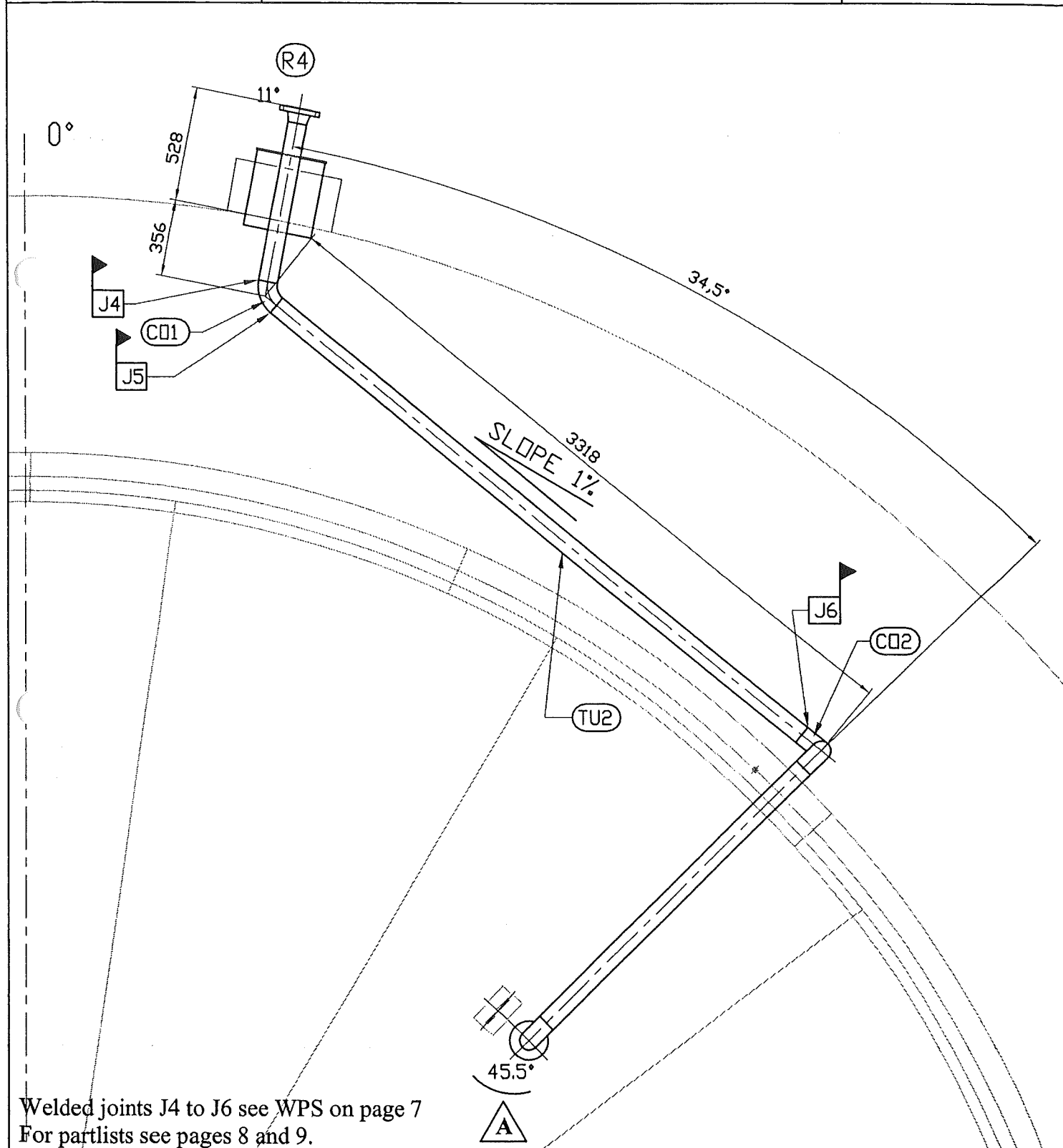
Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH

Engineered System N° :

Rev A

Plan N° : 783-116.R4

ORIENTATION VIEW

Echelle/Scale  
1/25

Welded joints J4 to J6 see WPS on page 7  
For partlists see pages 8 and 9.

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

**Dossier CMP Arles : 783**

Page/Sheet 5/9

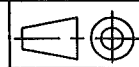
**Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH**

Engineered System N° :

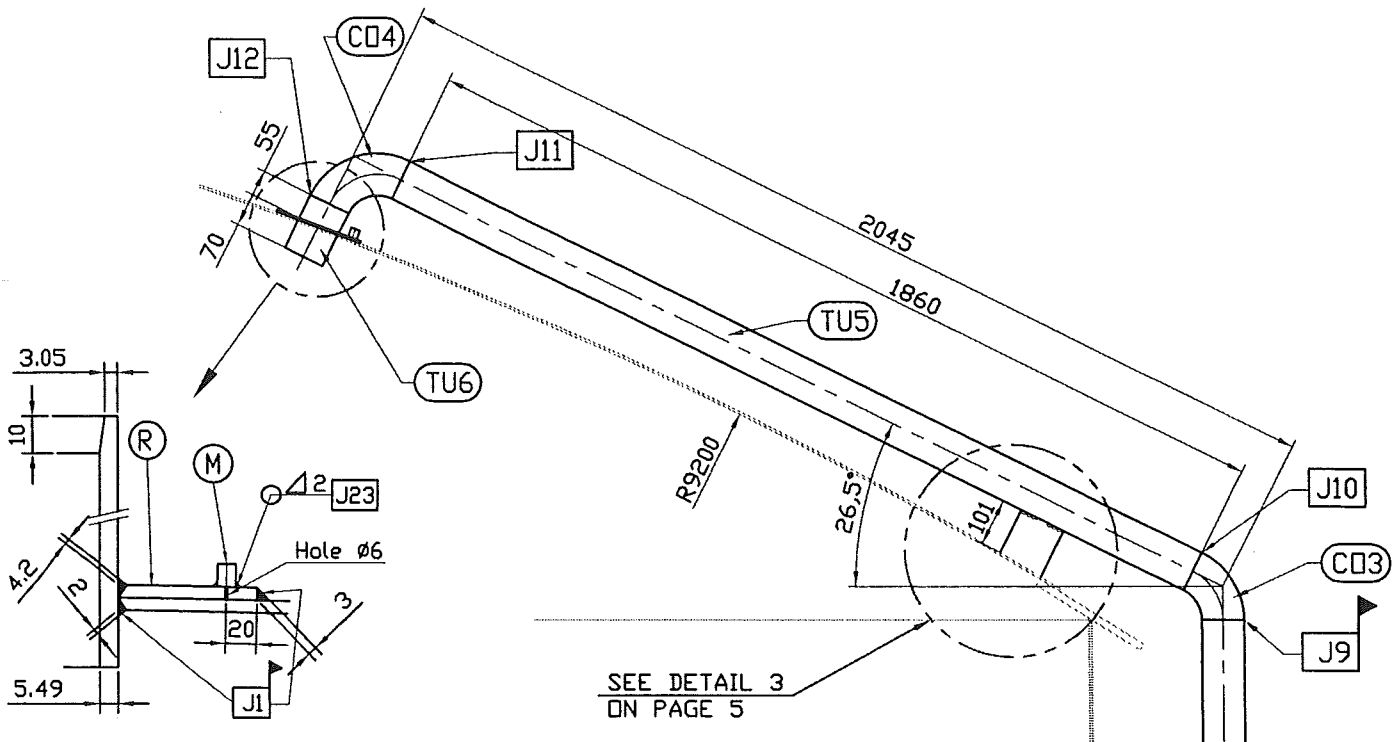
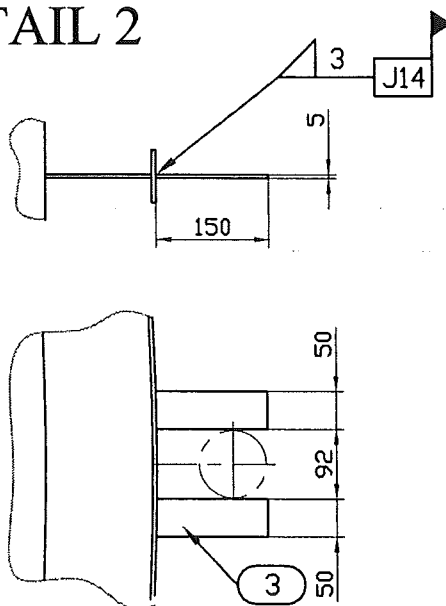
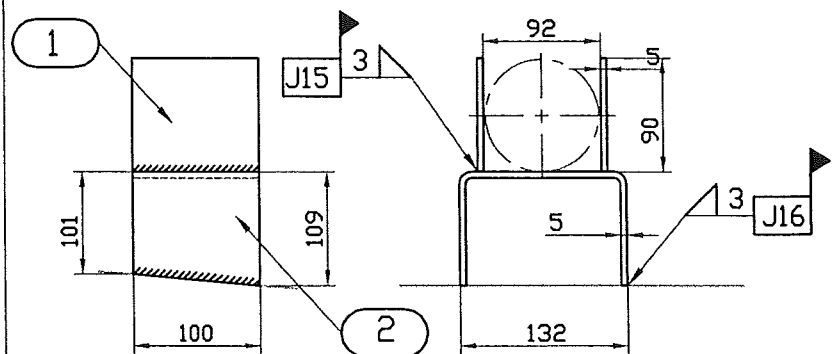
Rev 0

**Plan N° : 783-116.R4**

DETAILS 1 TO 3



Echelle/Scale

**DETAIL 1****DETAIL 2****DETAIL 3**

Welded joints J1 - J9 to J12 - J14 to J16 - J23 see WPS on page 7

For partlists see pages 8 and 9.

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.

All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

Dossier CMP Arles : 783

Page/Sheet 6/9

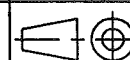
Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH

Engineered System N° :

Rev 0

Plan N° : 783-116.R4

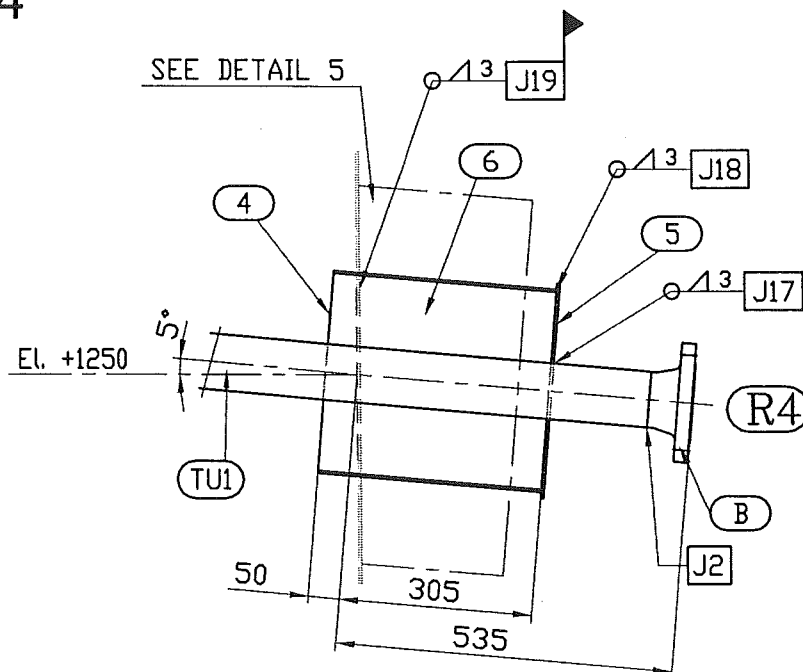
DETAILS 4 and 5



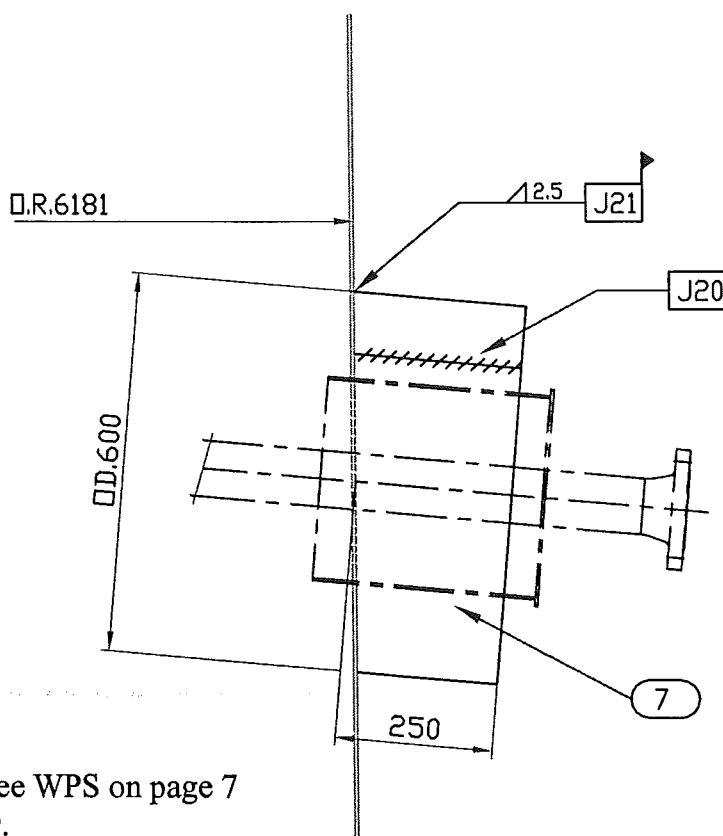
Echelle/Scale

1/12

## DETAIL 4



## DETAIL 5



Welded joint J2 - J17 to J21 see WPS on page 7

For partlists see pages 8 and 9.

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.

**Dossier CMP Arles : 783**

**Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH**      *Engineered System N° :*

**Plan N° : 783-116.R4**

## WPS TABLE

Page/Sheet 7/9  
Rev A

Echelle/Scale

### 1) TYPICAL FILLET WELD



2) = SITE WELDING

[illegible]

(4) see list on CRYO-CS1

**Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.**

*This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company.  
All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.*

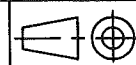
**Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.**  
*This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company. All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.*

**Dossier CMP Arles : 783**

Page/Sheet 9/9

**Client / Customer : AIR LIQUIDE AGS GmbH** Engineered System N° :

Rev A

**Plan N° : 783-116.R4****NOMENCLATURE / LISTE DE COLISAGE**  
PART LIST / PACKING LISTEchelle/Scale  
/**PIECES LIVREES NON ASSEMBLEES**  
**ITEMS DELIVERED IN SEPARATES PARTS**

CO1	1	COUDE (elbow) RS LR 3" Sch.10S 90°	A403 WP304L*	/	1.2
CO2	1	COUDE (elbow) RS LR 3" Sch.10S 90°	A403 WP304L*	/	1.2
TU2	1	TUBE (pipe) SS 3" Sch.10S lg: 3500 (1)	A312 TP304L*	/	22.6
TJ3	1	TUBE (pipe) RS 3" Sch.10S lg: 5100 (2)	A312 TP304L*	/	33
TU4	2	TUBE (pipe) RS 3" Sch.10S lg: 6000	A312 TP304L*	/	78
1	2	TOLE (plate) 90x100x5	A240 304/304L*	/	1.2
2	1	TOLE (plate) thk.5	A240 304/304L*	3.1b	1.5
3	6	TOLE (plate) thk.5	A240 304/304L*	/	2
6	0.5	ROULEAU DE LAINE DE ROCHE (rockwool rool)	/	/	5
7	1	TUBE (pipe) O.D.600 Thk. 2 to 5	A EN10025	/	8
			S235 JRG2*		

(1) including overlength of 200 mini

(2) including overlength of 500 mini

\* or equivalent

154

REP	Qté	DESIGNATION	rev	NORME/NUANCE	EN10204	POIDS NET Kg	CERTIF N°
ITEM	Qty	DESIGNATION	rev	NORM/MATERIAL	CERTIF	NET WEIGHT	VISA EXP

**SUPPLY BY CMP Arles**

Ce document est la propriété de CMP Arles. Il ne pourra sans autorisation écrite être utilisé ou communiqué à des tiers, toutes précautions utiles seront prises pour éviter sa divulgation.

This document is the property of the CMP Arles. It may not be used or transmitted to third parties without the written consent of the company. All necessary precautions shall be taken to avoid disclosure.